

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ЦЕНТР СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭКСПЕРТИЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32287.04ЭКЦ0.Н00248

Срок действия с 19.05.2023

по 18.05.2026

№ 0016649

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.32287.04ЭКЦ0.ОС01

Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ СЕРТИФИКАЦИИ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭКСПЕРТИЗ».

Место нахождения: 115446, г. Москва, Коломенский проезд, д. 21, этаж 1, пом. II, ком. 9, офис 9.

Тел.: +7(495)227-90-85, e-mail: cssse.se@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ

Детали защитные резиновые (манжеты): артикулы согласно приложению на 2 листах, бланки №№ 0008370, 0008371.

Серийный выпуск.

код ОК

22.19.73

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 8752-79 «Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия»

код ТН ВЭД

4016 93 000 5

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество "Чайковский завод РТД".

Адрес: РОССИЯ, 617742, Пермский край, город Чайковский, территория ОАО «Уралоргсинтез».

Телефон: +73424165570, адрес электронной почты: mail@zavodrt.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерное общество "Чайковский завод РТД".

Адрес: РОССИЯ, 617742, Пермский край, город Чайковский, территория ОАО «Уралоргсинтез».

ОГРН: 1025902031650, телефон: +73424165570, адрес электронной почты: mail@zavodrt.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №137/23 от 19.05.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «МЕРЦ», аттестат аккредитации № РОСС RU.32287.04ЭКЦ0.ИЛ01.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

Эксперт

И.П. Трипуз
подпись

И.П. Трипуз

инициалы, фамилия

А.Р. Акишин
подпись

А.Р. Акишин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕНТР СПЕЦИАЛЬНЫХ ЭКСПЕРТИЗ

№ 0008370

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.32287.04ЭКЦ0.Н00248

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

Код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД		
22.19.73	Детали защитные резиновые (манжеты).	ГОСТ 8752-79 «Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия».
4016 93 000 5	Артикулы: 1.2-10x22-1, 1.2-10x25-1, 1.2-10x26-1, 1.2-12x28-1, 1.2-15x30-1, 1.2-16x30-1, 1.2-16x35-1, 1.2-17x40-1, 1.2-18x35-1, 1.2-20x30-1, 1.2-20x32-1, 1.2-20x35-1, 1.2-20x40-1, 1.2-22x35-1, 1.2-22x40-1, 1.2-25x40-1, 1.2-25x42-1, 1.2-26x47-1, 1.2-28x47-1, 1.2-28x50-1, 1.2-30x42-1, 1.2-30x52-1, 1.2-32x52-1, 1.2-35x58-1, 1.2-38x52-1, 1.2-38x58-1, 1.2-40x60-1, 1.2-40x62-1, 1.2-42x62-1, 1.2-45x65-1, 1.2-45x70-1, 1.2-48x70-1, 1.2-48x72-1, 1.2-50x70-1, 1.2-52x72-1, 1.2-52x75-1, 1.2-55x80-1, 1.2-60x125-1, 1.2-60x82-1, 1.2-60x85-1, 1.2-65x90-1, 1.2-70x95-1, 1.2-75x100-1, 1.2-80x105-1, 1.2-80x110-1, 1.2-83x110-1, 1.2-85x110-1, 1.2-90x120-1, 1.2-92x120-1, 1.2-95x120-1, 1.2-100x125-1, 1.2-105x130-1, 1.2-110x140-1, 1.2-110x135-1, 1.2-120x146-1, 1.2-120x150-1, 1.2-125x155-1, 1.2-130x160-1, 1.2-150x180-1, 1.2-160x190-1, 1.2-170x200-1, 1.2-175x205-1, 2.2-22x40-1, 2.2-20x40-1, 2.2-25x42-1, 2.2-28x47-1, 2.2-30x52-1, 2.2-32x45-1, 2.2-35x58-1, 2.2-38x52-1, 2.2-38x58-1, 2.2-40x60-1, 2.2-40x62-1, 2.2-42x62-1, 2.2-45x65-1, 2.2-45x70-1, 2.2-48x70-1, 2.2-48x72-1, 2.2-50x70-1, 2.2-52x75-1, 2.2-55x75-1, 2.2-55x80-1, 2.2-60x72-1, 2.2-60x80-1, 2.2-60x82-1, 2.2-60x85-1, 2.2-65x90-1, 2.2-70x95-1, 2.2-75x94-2, 2.2-75x95-1, 2.2-75x100-1, 2.2-80x105-1, 2.2-85x110-1, 2.2-90x120-1, 2.2-92x120-1, 2.2-95x120-1, 2.2-100x125-1, 2.2-105x130-1, 2.2-110x135-1, 2.2-120x150-1, 2.2-125x155-1, 2.2-137x160-1, 2.2-140x170-1, 2.2-145x167-1, 2.2-145x175-1, 2.2-150x180-1, 2.2-154x175-1, 2.2-160x190-1, 2.2-170x200-1, 25x35x5x5,5, 236-1307090, 236-1029240, 236-1111186-A3, 236-1121066-A4, 20-2401034-Б, 864113, 309777-П, 33-1121067-01, 20-3401023, 201-1113072-A2, 236-1029240-Б, 60.1121066-01, 2126-1701210, 740-1318186-01, 31029-171043, А 10300, 307263-П, 24-1701210, 210-1701230, 12-0014, А 10604,	



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

И.П. Трипуз

инициалы, фамилия

А.Р. Акишин

инициалы, фамилия

No 0008371

К сертификату соответствия № РОСС RU.32287.04ЭКЦ0.Н00248

Код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД		
22.19.73	2126-2402052, 307754-П, 864141, 236-1701230, 309827-П, 12-2402052, 13-2402080, 24-10-2402052, 14-1701238-01, 14-1701230-01, 240-1002055, 307639-П, 864169-П, 4310-3401030, 4310-3401029-10, 864190, 51-2402052-Б, 309782-П, 3302-3103038, 51-1701210А, 406.1005034, 309823-П, 309825-П, 307606-П, 309860-П, 864159-10, 210-2401036-А1, 307674-П, 486460, 120-2402052-А3, 201-1005034-Б3, 309730-П, 210-1701210-А, 864176-Л, 864180-П, 535А-2402217, 238-1721088, 740.1005034-01, 406.1005160 (2108-1005160), 540-1731045, 307283-П, 307232-П, 307267-П, 307654-П, 307272-П, 307287-П, 51-3104038-Б2, 540-2402052, 540-2402053, 864117, 201-1005160-А3, А 12139 , А 23139, 864151-30, 236-1005160-А2, 65115-3104018, 537-3103037-01, 4905-2602023, 700.23.00.100, 700.23.00.190	ГОСТ 8752-79 «Манжеты резиновые армированные для валов. Технические условия».
4016 93 000 5	Изготовитель: Акционерное общество "Чайковский завод РТД", ОГРН 1025902031650. Адрес: РОССИЯ, 617742, Пермский край, город Чайковский, территория ОАО «Уралоргсинтез».	



Эксперт

подпись

ПОДПИСЕ

Free

ПОДПИСЬ

инициалы, фамилия

инициалы, фамилия