

Внимание! Перед использованием прокатка обязательна...

Сертификат качества №

СКХ-000849

08.08.2022



СпецЭлектрод

Изготовитель:

Грузооправитель:

Покупатель:

Грузополучатель:

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

; 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Сертификаты:

ГОСТ Р России

НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИДСЛУЖБЫ России

Многоратный дипломат программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытания
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	
1	42490722	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346	Электроды АНО-21 ф 3.0 (1кг)	0,3	пачки	272х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	07.2022
2	42510722	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	Электроды МР-3С ф 2.5 (1кг)	0,2	пачки	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	07.2022
3	42600722МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	Электроды МР-3С ф 3.0 (1кг)	1,5	пачки	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	07.2022
4	42610722МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	Электроды МР-3С ф 4.0 (1кг)	0,3	пачки	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	07.2022
5	42620722	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	Электроды УОНИ-1355 ф 3.0 (1кг)	0,2	пачки	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	07.2022

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %										Содержание ферритной фазы, %	Прочие элементы	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Нитроген	Вольфрам			
1	42490722	0,1	0,43	0,1	0,022	0,022	-	-	-	-	-	-	-	-
2	42510722	0,12	0,62	0,12	0,036	0,029	-	-	-	-	-	-	-	-
3	42600722МС	0,12	0,48	0,13	0,02	0,021	-	-	-	-	-	-	-	-
4	42610722МС	0,096	0,43	0,12	0,014	0,021	-	-	-	-	-	-	-	-
5	42620722	0,1	0,5	0,1	0,012	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре										Механические свойства металла шва при повышенной, пониженной температуре		
		металла шва или наплавленного металла										Сварного соединения		
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительно сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Угол изгиба, град	Температура испытания, С	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)
1	42490722	392 (40)	500(51)	24	62	107(10,9)	-(-)	510(52)	-	160	-	-	-	-
2	42510722	-(-)	-(-)	-	-	-(-)	-	-	-	-	-	-	-	-
3	42600722МС	392 (40)	510(52)	23	60	117(11,9)	-	-	-	-	-	-	-	-
4	42610722МС	392 (40)	500(51)	25	63	113(11,5)	-	-	-	-	-	-	-	-
5	42620722	392 (40)	500(51)	25	65	110(11,2)	-	-	-	-	-	-	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При перепечатке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.

