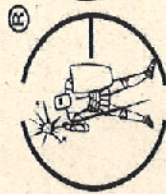


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СКХ-001285 31.10.2022



СпецЭлектрод

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель:

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель:

140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Сертификаты:

ГОСТ Р России
НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России

Многократный дипломат программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытания
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	№ плавки
1	44831022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346	Электроды МР-3 ф 4.0	1	пачки	398х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
2	44360922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	4	пачки	375х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
3	44250922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,5	пачки	386х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
4	44681022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,96	пачки	405х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
5	41950622	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,04	пачки	111х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	06.2022
6	44481022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,98	пачки	392х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
7	43280822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,02	пачки	299х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	08.2022
8	44471022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	1,92	пачки	385х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
9	43570922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,1	пачки	337х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
10	44280922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,4	пачки	368х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
11	44030922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	342А	0,96	пачки	319х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
12	43520822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	342А	0,04	пачки	330х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	08.2022
13	44531022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,5	пачки	326х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
14	44511022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	5,13	пачки	389х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
15	44190922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,75	пачки	359х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
16	44651022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,98	пачки	354х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
17	43560922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,02	пачки	342х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
18	44561022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,96	пачки	365х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022
19	43780922	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-002-48804191-2010	346	0,04	пачки	327х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	09.2022
20	43060822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346	Электроды АНО-21 ф 3.0 (1кг)	0,2	пачки	298х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	08.2022
21	42810822	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,084	пачки	500х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	08.2022
22	45011022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-003-48804191-2010	350А	0,21	пачки	326х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-3	10.2022

23	37271124	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А										электроды УОНИ-13/55 Ф 3.0 (1кг)		0,09	пачки	481х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	-	11.2021
Химический состав наплавляемого металла, %																				
№	Номер партии	Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Вольфрам	Ванадий	Прочие элементы			Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин			
1	44831022	0,1	0,39	0,1	0,018	0,024	-	-	-	-	-	-				-				
2	44360922MC	0,12	0,54	0,13	0,017	0,031	-	-	-	-	-	-				-				
3	44250922MC	0,11	0,52	0,11	0,022	0,032	-	-	-	-	-	-				-				
4	44681022	0,12	0,48	0,1	0,023	0,032	-	-	-	-	-	-				-				
5	41950622	0,089	0,49	0,15	0,019	0,032	-	-	-	-	-	-				-				
6	44481022	0,12	0,47	0,1	0,021	0,024	-	-	-	-	-	-				-				
7	43280822	0,12	0,48	0,1	0,018	0,028	-	-	-	-	-	-				-				
8	44471022	0,1	0,5	0,12	0,014	0,026	-	-	-	-	-	-				-				
9	43570922	0,1	0,5	0,11	0,024	0,024	-	-	-	-	-	-				-				
10	44280922	0,1	0,52	0,11	0,019	0,023	-	-	-	-	-	-				-				
11	44030922	0,057	0,45	0,24	0,017	0,016	-	-	-	-	-	-				-				
12	43520822	0,078	0,45	0,25	0,028	0,015	-	-	-	-	-	-				-				
13	44531022	0,11	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-	-				-				
14	44511022	0,1	0,92	0,27	0,017	0,015	-	-	-	-	-	-				-				
15	44190922	0,086	1,03	0,34	0,019	0,019	-	-	-	-	-	-				-				
16	44651022	0,097	1,01	0,42	0,025	0,015	-	-	-	-	-	-				-				
17	43560922	0,11	1,01	0,33	0,029	0,021	-	-	-	-	-	-				-				
18	44561022	0,12	0,55	0,4	0,026	0,025	-	-	-	-	-	-				-				
19	43780922	0,12	0,52	0,28	0,018	0,025	-	-	-	-	-	-				-				
20	43060822	0,1	0,47	0,14	0,017	0,033	-	-	-	-	-	-				-				
21	42810822	0,094	0,9	0,35	0,022	0,017	-	-	-	-	-	-				-				
22	45011022	0,11	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-	-				-				
23	37271121	0,1	0,85	0,31	0,014	0,016	-	-	-	-	-	-				-				

Механические свойства при нормальной температуре																Механические свойства металла шва или наплавляемого металла при повышенной температуре																	
№		металла шва или наплавляемого металла														Сварного соединения				Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)													
		Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)				Н/мм кв. (кгс/мм кв.)				Относительное удлинение, %				Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)				Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)				Угол изгиба, град		Температура испытания, С		Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)					
1		44831022				383 (39)				491 (50)				23				106 (10,8)				-				-		-		-		-	
2		44360922MC				383 (39)				491 (50)				24				131 (13,3)				-				-		-		-		-	
3		44250922MC				383 (39)				491 (50)				24				116 (11,8)				-				-		-		-		-	
4		44681022				392 (40)				491 (50)				24				111 (11,3)				-				-		-		-		-	
5		41950622				383 (39)				491 (50)				24				114 (11,6)				-				-		-		-		-	
6		44481022				392 (40)				491 (50)				24				105 (10,7)				-				-		-		-		-	
7		43280822				373 (38)				491 (50)				23				109 (11,1)				-				-		-		-		-	
8		44471022				402 (41)				500 (51)				25				112 (11,4)				-				-		-		-		-	
9		43570922				392 (40)				500 (51)				23				123 (12,5)				-				-		-		-		-	
10		44280922				383 (39)				491 (50)				23				123 (12,5)				-				-		-		-		-	
11		44030922				343 (35)				451 (46)				30				218 (22,2)				-				-		-		-		-	
12		43520822				373 (38)				471 (48)				29				222 (22,6)				-				-		-		-		-	
13		44531022				422 (43)				530 (54)				31				212 (21,6)				-				-		-		-		-	
14		44511022				442 (45)				540 (55)				27				218 (22,2)				-				-		-		-		-	
15		44190922				422 (43)				540 (55)				30				225 (22,9)				-				-		-		-		-	
16		44651022				422 (43)				530 (54)				28				220 (22,4)				-				-		-		-		-	
17		43560922				432 (44)				549 (56)				30				223 (22,7)				-				-		-		-		-	
18		44561022				392 (40)				510 (52)				24				116 (11,8)				-				-		-		-		-	
19		43780922				402 (41)				510 (52)				24				111 (11,3)				-				-		-		-		-	
20		43060822				402 (41)				500 (51)				24				108 (11,1)				-				-		-		-		-	

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ВОЛЖСКИЙ РАЙОН

ОТК

21	42810822	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	540(55)	170	-	- (-)
22	45011022	422 (43)	530(54)	31	74	212(21,6)	- (-)	-	-	- (-)
23	37271121	422 (43)	520(53)	28	69	214(21,8)	- (-)	-	-	- (-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК