

Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

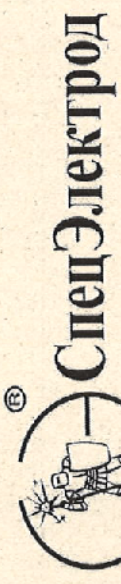
Сертификат качества № СКХ-001356

15.11.2022

Сертификаты:

ГОСТ Р России
НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства
Лицензия ГАН России
Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России
Многократный дипломат программы "Московское качество"



Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель: Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель: 140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Наименование продукции и код: 127300; 127200; сварочные электроды

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока		Дата Испытания
							Номер	Марка	
1	145301122	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010	Э50А	Электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	2	пачки	436х	Св-08А-Э	11.2022

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %										Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Ньюби	Вольфрам		
1	145301122	0,092	1,03	0,32	0,015	0,016	-	-	-	-	-	-	-

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре										Сварного соединения	Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре
		металла шва или наплавленного металла					металла						
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Н/мм удлинение, %	Относительно сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Угол изгиба, град	Температура испытания, С		
1	145301122	422 (43)	530(54)	31	75	220(22,4)	-(-)	-(-)	-	-	-(-)	-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК