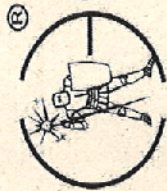


Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!

Сертификат качества № СХХ-001443 05.12.2022



СпецЭлектрод

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель:

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель:

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

г. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

г. Москва, Московская область

г. Москва, Московская область

Сертификаты:

ГОСТ Р России

НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГИИ России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России

Многократный дипломат программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытаний
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	
1	44981022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346 НС	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,121	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
2	41090522	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346 НС	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,002	пачки	500х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	05.2022
3	45411122	ГОСТ 9466-75; 9467-75	346 НС	Электроды АНО-21 ф 2.0 (1кг)	0,077	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	11.2022
4	45231022	ГОСТ 9466-75; 9467-85	ТУ 1272-000-48804191-2010	Электроды ОЗС-12 ф 2.0 (1кг)	0,2	пачки	345х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
5	45461122	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-080-48804191-2010	Электроды ОЗС-12 ф 2.5 (1кг)	0,195	пачки	30х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	11.2022
6	40800422	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-080-48804191-2010	Электроды ОЗС-12 ф 2.5 (1кг)	0,005	пачки	30х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	04.2022
7	44541022	ГОСТ 9466-75; 9467-75	ТУ 1272-000-48804191-2010	Электроды ОЗС-12 ф 3.0 (1кг)	0,4	пачки	385х	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022

№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %										Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Вольфрам	Ванадий		
1	44981022	0,12	0,42	0,1	0,015	0,022	-	-	-	-	-	-	-
2	41090522	0,1	0,41	0,1	0,01	0,026	-	-	-	-	-	-	-
3	45411122	0,1	0,5	0,11	0,01	0,02	-	-	-	-	-	-	-
4	45231022	0,1	0,5	0,1	0,015	0,022	-	-	-	-	-	-	-
5	45461122	0,1	0,59	0,11	0,013	0,029	-	-	-	-	-	-	-
6	40800422	0,098	0,58	0,13	0,012	0,03	-	-	-	-	-	-	-
7	44541022	0,1	0,5	0,12	0,014	0,026	-	-	-	-	-	-	-

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре										Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной, пониженной температуре		
		металла шва или наплавленного металла										Сварного соединения		
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/см кв.)	Угол изгиба, град	Температура испытания, С	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)
1	44981022	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	491(50)	-	170	- (-)	- (-)	- (-)
2	41090522	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	510(52)	-	167	- (-)	- (-)	- (-)
3	45411122	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	510(52)	-	167	- (-)	- (-)	- (-)
4	45231022	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	491(50)	-	170	- (-)	- (-)	- (-)
5	45461122	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	510(52)	-	170	- (-)	- (-)	- (-)
6	40800422	- (-)	- (-)	- (-)	-	-	- (-)	-	530(54)	-	170	- (-)	- (-)	- (-)
7	44541022	402 (41)	500(51)	25	66	112(11,4)	-	-	-	-	-	-	-	-