|  |
| --- |
| **Текст** |
| **Наименование:** Клеевой состав «Фиксатор резьбы легкой фиксации», торговой марки «ALKON», артикулы: M-5222, М-7222, М-5638 |
| **Назначение:** Представляет собой анаэробный клеящий состав для мягкого металла и компонентов с малой резьбой менее 1/4"(6 мм) с возможностью легкого отвинчивания, который используется на участках, требующих настройки. |
| **ОПАСНОСТЬ** : Вызывает раздражение кожи. Вызывает серьезное раздражение глаз. |
| **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** Используйте только на открытом воздухе или в хорошо  проветриваемом помещении. Избегайте вдыхания. Избегайте контакта с кожей и глазами.  Надевайте индивидуальные средства защиты. Постирайте загрязненную одежду перед  повторным использованием. Не ешьте, не пейте и не курите во время использования этого  продукта. Всегда мойте руки после работы с продуктом.  Обеспечить хорошую вентиляцию рабочего места.  СИЗ: Защитные очки. Термостойкая одежда. Перчатки.  В случае недостаточной вентиляции надевайте подходящее респираторное снаряжение. Обеспечить хорошую вентиляцию рабочего места. В случае недостаточной вентиляции надевайте подходящее респираторное снаряжение. |
| **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ:**  Защищайте от солнечного света. Храните в закрытом контейнере в хорошо проветриваемом, прохладном месте. Транспортировать при температуре от 5 °C до 20 °С. |
| **Срок годности:**  24 месяца при температуре 20 °C |
| **Состав:** Полиэтиленгликоль диметакрилат, Этоксилированная олеиновая кислота, Силанамин, 1,1,1-триметил-N-(триметилсилил)-, продукты гидролиза с диоксидом кремния, Сахарин, а, а-диметилбензил гидропероксид; гидропероксид кумена, МРG (пропан-1,2-диол). |
| СГР  Не подлежит обязательной сертификации. |
| **Инструкция по применению:**   1. Выкрутите болты отверткой, очистите их от грязи, масляных пятен и пыли. 2. Взболтайте тюбик с фиксатором, снимите колпачок и обрежьте кончик ножницами. 3. Нанесите средство на очищенную поверхность стержня болта, закрутите. Проделайте то же самое с остальными. Дайте фиксатору время застыть.   Предел прочности при продольном изгибе (начало/конец): 8/4 Нм.  Удельный вес: 1,10 ± 0,1 г/мл  Время начального формирования: 15-30 мин.  Время полного формирования: 24 часа  Вязкость (сП): 3.000-7.000  Заполняемое максимальное пространство (мм): 0,1  Термостойкость: -55 °C / +150 °C  Предел прочности при сжатии: 700 Бар |
| **ИМПОРТЕР И ПОСТАВЩИК:** **ООО «Автоспейс», Россия,** 107589 г. Москва , ул. Хабаровская ,д.2, ОГРН 1167746856617, тел. (495) 770-92-52.  **ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: «**ALCON ENDUSTRIYEL URUNLER SANAYI VE TICARET LIMITED SIRKETI» Адрес производства: Ferhatpasa Mah. Kocasinan Cad.11.Sok. No:45, 34888 Atasehir / Istanbul, Turkey, Турция. Телефон +90 216 661 00 90 - Факс +90 216 661 01 57 |