

### Описание

Высококачественная специальная консистентная смазка. Добавление MoS<sub>2</sub> обеспечивает выбранной базовой консистентной смазке превосходную смазывающую способность и свойства в напряженных режимах эксплуатации, которыми не обладают обычные консистентные смазки. Во время эксплуатации на местах скольжения образуется прочносцепленная, тончайшая пленка дисульфида молибдена, которая долгое время продолжает обладать смазочными свойствами и после полного прекращения подачи консистентной смазки. Невероятно долго сохраняет смазочные свойства, подходит для прокачки в централизованных системах смазки. Маркировка согласно DIN 51502 KPF2K-30.

### Свойства

- повышает устойчивость работы
- отлично устойчива к холодной и горячей воде
- хорошая защита от коррозии
- пригодно к прокачке в системах центральной смазки
- экономично
- универсально применимо
- высокая устойчивость к старению
- высочайший приём давления
- отличная смазывающая способность
- характерное поведение при высоком давлении
- снижает трение и износ

### Технические данные

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Вид замыливания                             | Lithium                         |
| Класс NLGI                                  | 2<br>DIN 51811                  |
| Краткое обозначение                         | KPF2K-30<br>DIN 51502           |
| Пенетрация качения                          | 265-295 1/10 mm<br>DIN ISO 2137 |
| Точка каплепадения                          | >180 °C<br>DIN ISO 2176         |
| Выделение масла в течении 7 дней при 40°C   | 8 %<br>DIN 51817                |
| Выделение масла в течении 18 часов при 40°C | 2,8 %<br>DIN 51817              |
| Гидравлическое давление при -30°C           | <1400 mbar<br>DIN 51805         |
| Коррозия по методике EMCOR                  | 1/1<br>DIN 51802                |
| Коррозия меди спустя 24 часа при 100°C      | 1 b<br>DIN 51818                |



### Технические данные

|                        |  |
|------------------------|--|
| Поведение в воде       | 0-90<br>DIN 51807 Teil 1                 |
| VKA сила сварки        | 2800/3200 N<br>DIN 51350 Teil 4          |
| VKA износ              | 0,8 mm<br>DIN 51350 Teil 5               |
| базовое масло          | mineral                                  |
| Вязкость при 40°C      | 110 mm <sup>2</sup> /s<br>ASTM D 7042-04 |
| Температура вспышки    | 220 °C<br>DIN ISO 2592                   |
| Температура застывания | -24 °C<br>DIN ISO 3016                   |

### Сфера применения

Для общего применения в экстремальных условиях. Предназначена для монтажа, технического обслуживания и ремонта транспортных средств, станков, строительных машин и прессов. Для смазки подшипников и шарниров, зубчатых валов, резьбовых соединений и направляющих, подверженных высоким нагрузкам. Подходит для карданных шарниров равных угловых скоростей.

### Применение

Как у обычной консистентной смазки. Необходимо соблюдать предписания изготовителей подшипников.

### Имеющиеся упаковки

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| 100 г пластиковый тюбик   | 1987<br>D-RUS-UA   |
| 100 г пластиковый тюбик   | 3510<br>D          |
| 400 г пластиковая коробка | 3520<br>D-GB-I-E-P |
| 400 г пластиковая коробка | 7574<br>D-RUS-UA   |
| 1 кг жестяной баллончик   | 3530<br>D-GB-I-E-P |
| 5 кг пластиковое ведро    | 3540<br>D-GB       |

# Информация к продукту

## LM 47 Langzeitfett + MoS2

PI 26/12/01/2021



### Имеющиеся упаковки

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| 25 кг пластиковое ведро | 3550<br>D-GB |
| 180 кг жестяная бочка   | 2582<br>D-GB |

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.**