

## TEROSON MS 9320 SF

Сентябрь 2013

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

TEROSON MS 9320 SF обладает следующими характеристиками:

<b>Технология</b>	Силан-модифицированный полимер
Тип продукта	Многофункциональный герметик 6 в 1
<b>Компоненты</b>	Однокомпонентный
<b>Тип полимеризации</b>	Влагоотверждаемый
Внешний вид	Чёрный, Серый, Охра
Консистенция	Паста

TEROSON MS 9320 SF герметик на основе силан-модифицированного полимера, который можно наносить распылением, полимеризующийся за счет влажности воздуха в резинподобный эластичный материал с хорошей стойкостью к истиранию. Время образования поверхностной пленки и время полимеризации зависят от относительной влажности и температуры окружающего воздуха, скорость полимеризации также зависит от толщины слоя. Время полимеризации можно сократить, повысив температуру и влажность воздуха; низкие температуры, а также низкая влажность замедляют процесс.

TEROSON MS 9320 SF обладает следующими свойствами:

- Герметизация стыков и швов
- Не стекает
- Можно наносить кистью или распылением
- Может наноситься с помощью плоского сопла или широкой сруей
- Можно красить в течение 3 дней после применения красками на основе воды или растворителя
- Хорошая адгезия к поверхностям без праймера
- Можно применять точечную сварку, пока продукт не полностью полимеризовался
- Без изоцианатов и силиконов
- Очень быстрая скорость полимеризации
- Стойкость к УФ и старению

### Область применения:

TEROSON MS 9320 SF используется для производства и ремонта транспортных средств, в частности для герметизации швов первоначального вида в:

- моторном отсеке
- багажнике
- салоне транспортного средства
- колесных арках и на днище

Структурный шов может быть получен с помощью соответствующих насадок и пистолета Telescope-Pistol Multi-Press или PowerLine II.

TEROSON MS 9320 SF используется в качестве покрытия для ремонтных целей или для ремонта ПВХ покрытия днища, а также в качестве защиты от камней.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвет: серый, охры, черный  
Запах: характерный  
Плотность, г/см<sup>3</sup>: ок. 1.5  
Консистенция: паста

Устойчивость к провисанию: очень хорошая  
Механизм полимеризации: под воздействием влажности

Скорость полимеризации, мм/24 час\*: примерно 4.5

Время образования поверхностной пленки, мин\*: 8 - 20

Твердость по Шору А (DIN 53505): примерно 30

Адгезия: необработанный металл, лакокрасочное покрытие (в т.ч. металлизированная краска), финишное покрытие

Совместимость с лакокрасочными покрытиями: совместим (см. характеристики лакокрасочных покрытий)

Химостойкость: стойкость к УФ-излучению и атмосферному воздействию

Температура нанесения, °C: 15 -35  
Диапазон рабочих температур, °C: -30 - +90

Кратковременное воздействие (до 3 час.), °C: 120

\* DIN 50014 стандартный климат: 23°C, 50% относит. влажн. возд.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Предварительное информирование:**

Перед применением необходимо ознакомиться с **Паспортом безопасности продукта** для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности.

**Важная информация:**

При нанесении праймеров, наполнителей, грунтовочных шпаклевок, лакокрасочных и прочих покрытий необходимо следовать техническим рекомендациям производителей.

**Подготовка поверхности:**

Адгезия TEROSON MS 9320 SF повышается, если на пластиковых поверхностях создать шероховатость абразивными материалами. Склеиваемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. Для предварительной обработки поверхности подходит состав TEROSON VR 10 / VR 20. После очистки загрунтованных поверхностей или стальных и алюминиевых поверхностей без покрытия, мы рекомендуем обработать поверхность салфетками BONDERITE 1455-W. Эта операция улучшит адгезию и защиту от коррозии.

**Нанесение:**

Распыление TEROSON MS 9320 SF из картриджа необходимо производить только при помощи пистолета MultiPress telescope-pistol. Применение данного пистолета позволяет наносить TEROSON MS 9320 SF в виде валика ("валик герметика") либо распылением с использованием двухконтурной пневматической системы. Пистолет PowerLine II с подходящей насадкой используется для воссоздания новых плоских швов, поскольку это требует более высокого давления. TEROSON MS 9320 SF может быть нанесен распылением или кистью, что позволяет создавать структуру шва, схожую с заводской, и текстуру, как при нанесении кистью. В качестве предварительного покрытия рекомендуется применение TEROSON MS 9120 или TEROSON MS 9120 SuperFast, которые отличаются хорошей совместимостью с TEROSON MS 9320 SF. Изменяя настройки пистолетов можно быстро воспроизвести практически все указанные изготовителем структуры швов. Кроме того, изменяя расстояние, с которого производится распыление, можно также контролировать ширину и границы швов. При эксплуатации и регулировке пистолетов следуйте инструкции по применению.

**Очистка:**

Для очистки оборудования от остатков неотвержденного TEROSON MS 9320 SF рекомендуется применять очиститель TEROSON VR 20. Заполимеризовавшийся материал можно удалить только механически.

**Грунтование:**

При использовании праймеров (наиболее подходящими являются 2-компонентные праймеры на основе эпоксидных смол благодаря их свойству коррозионной стойкости и хорошей адгезии) следует обеспечить их полное высыхание/полимеризацию согласно инструкциям производителя прежде, чем будет нанесен TEROSON MS 9320 SF. В связи с наличием большого числа разнообразных грунтовочных материалов рекомендуется проводить предварительные испытания.

**Шпаклевка и грунтовка:**

Если после произведенного ремонта детали автомобиля необходимо окрашивать, в таком случае обязательно предварительное нанесение на поверхность шпатлевки, грунтовочной шпатлевки или распыляемой шпатлевочной пасты. Рекомендуется это сделать до нанесения герметика TEROSON MS 9320 SF. Если применение шпатлевки или грунтовочной шпатлевки допустимо только после нанесения герметика TEROSON MS 9320 SF, рекомендуется нанесение на влажный слой материала. В связи с наличием большого числа разнообразных шпатлевочных материалов рекомендуется проводить предварительные испытания.

**Окрашивание:**

После формирования поверхностной пленки TEROSON MS 9320 SF можно окрашивать с использованием стандартных автомобильных красок. Более раннее окрашивание не препятствует процессу полимеризации, но заметно снижает его скорость. Окрашивание необходимо провести в течение максимум 3 дней. По истечении этого срока, т.е. начиная с 4-го дня, для достижения оптимальной адгезии перед окрашиванием необходимо обработать поверхность праймером TEROSON 150 P Primer. Из-за большого разнообразия систем, мы рекомендуем производить испытания совместимости краски и продукта.

**Несовместимость:**

TEROSON MS 9320 SF не совместим с незаполимеризовавшимся однокомпонентным полиуретановым клеем-герметиком. Полиуретановый продукт должен полностью заполимеризоваться прежде, чем будет нанесен TEROSON MS 9320 SF. TEROSON MS 9320 SF также должен полностью заполимеризоваться перед тем, как будет нанесен TEROSON WT R 2000 BK AQU. Кроме того, герметик не должен подвергаться воздействию ароматических растворителей, например, TEROSON SB S 3000 или TEROSON RB R 2000 HS, поскольку это может способствовать частичному растворению или набуханию материала.

**ХРАНЕНИЕ****Срок хранения:**

Чувствительность к замерзанию	Нет
Рекомендуемая температура хранения, °C	10 –25
Срок годности	12 мес.

**Заявление об ограничении ответственности**

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату



составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее:** В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

**В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

**Использование товарных знаков.** Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.2